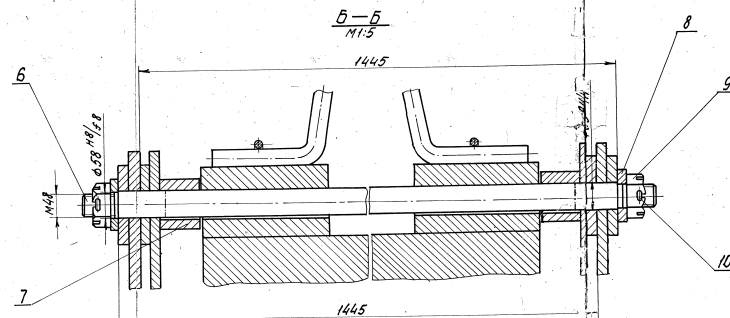
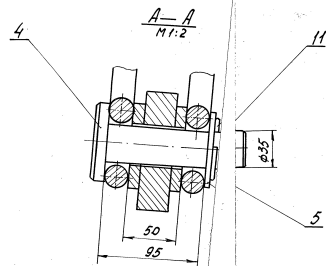
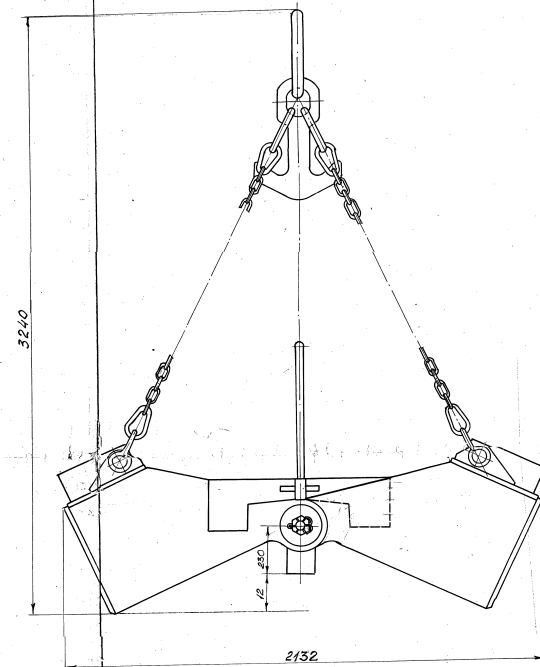
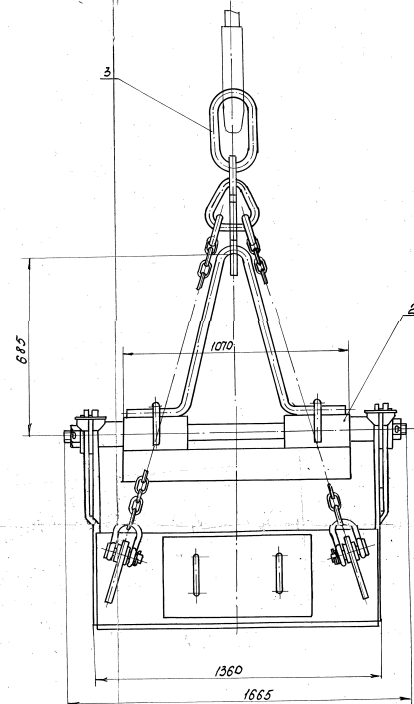
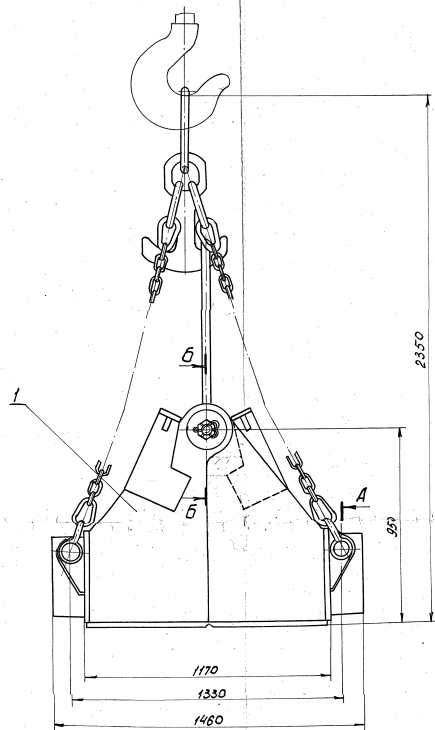


470.00.00.00.027



Согласовано:

Начальник бюро подъемно-транспортного оборудования *Бондарев С.Г.*

Начальник бюро технадзора *В.В. Рудниченко*

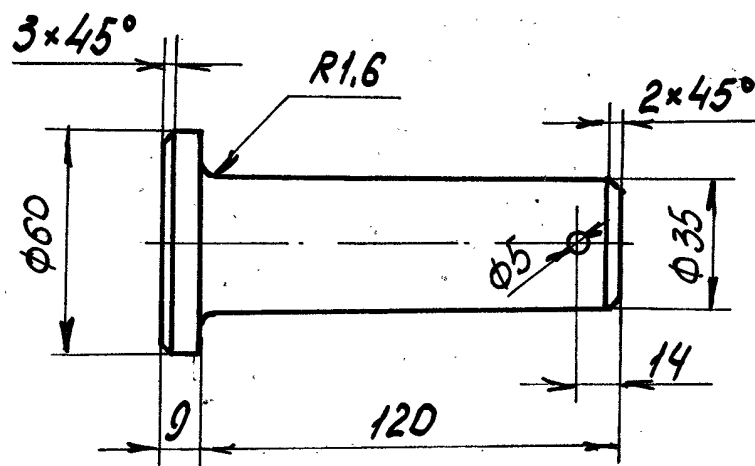
№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
05			470.00.00.00005	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		470.01.00.000	Целность	2	1876,0
12	2		470.02.00.000	Травверса	1	307,5
13	3		470.03.00.000	Ствол целной	1	91,0
				Детали		
14	4		470.00.00.0001	Палец	4	4,4
15	5		470.00.00.0002	Шайба	4	0,44
16	6		470.00.00.0003	Ось	1	41,5
17	7		470.00.00.0004	Втулка	2	9,4
18	8		470.00.00.0005	Шайба	2	1,16
				Стандартные изделия		
	9			Палка М48		
				ГОСТ 5918-73	2	2,38
	10			Шпилька 8×125		
				ГОСТ 397-79	2	0,1
	11			Шпилька 5×60		
				ГОСТ 397-79	4	0,04

1. Размеры для справок.
2. Отверстия ф3мм. под шпильки поз.10 сверлить по месту с шероховатостью поверхности Rz30.
3. Ввод в действие осуществить согласно "Правилам устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов"

[illegible]

100.00.00.017

Rz80 ✓



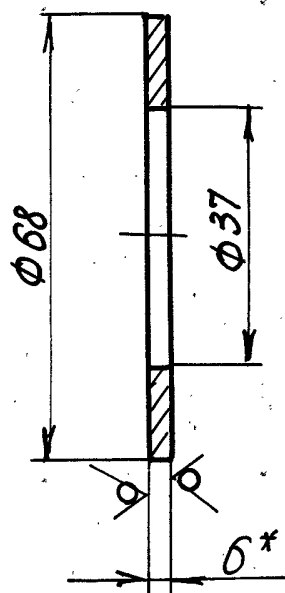
H14, H14, ± 3714/2.

470.00.00.001

Палец

Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Терещенко	И.И.И.	30.03.98			1:1	1:2
Пров.	Осадчук	В.В.В.	30.03.98				
Нач.лоб.	Сорокин	В.В.В.			Лист	Листов	1
Утв.	Кириченко				Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
					г.Днепропетровск		
					Формат А4		

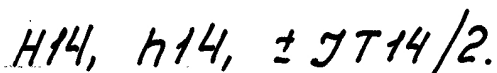
R280 ✓ (✓)



2.* Размер для справок.

					470.00.00.002				
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Шаўба	Лист.	Масса	Масштаб.	
Разраб.	Терещенко	М.П.	30.03.98					0,11	1:1
Пров.	Осадчук	М.П.	07.04.96						
Нач.лаб.	Сорокин	В.Е.			Лист	Листов!			
Утв.	Кириченко				Лист 6 ГОСТ 19903-74	ДМК, ЦЛАМ,			
					Ст.3 ГОСТ 14637-79	г.Днепродзержинск			
					Копировал: Филиппова	ФОРМАТ А4			

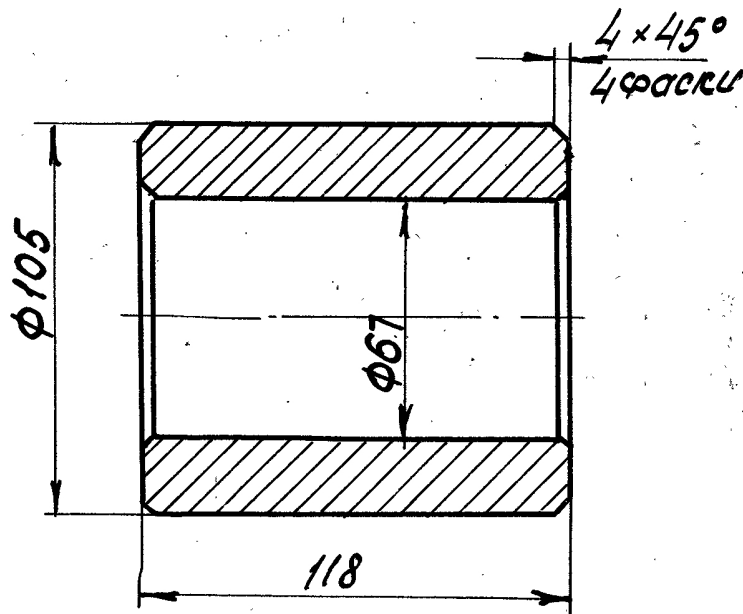
R240 ✓ (✓)



						470.00.00.003		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Терещенко	А.Март	30.03.98г.	30.03.98г.			41,3	1:5
Пров.	Осабочук	А.Март				Лист	Листов 1	
Нач.лаб	Сорокин	В.С.			Сталь 45 ГОСТ 1050-74	ДМК, ЦЛАМ, г.Днепродзержинск		
Утв.	Куриченко							

470.00.00.004

Rz80



H14, h14, ± IT14/2.

470.00.00.004

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терещенко	В. Терещенко		30.03.88
Пров.	Осадчук	В. Осадчук		14.04.88
Нач. лаб.	Сорокин	В. Сорокин		
Утв.	Кириченко			

Втулка

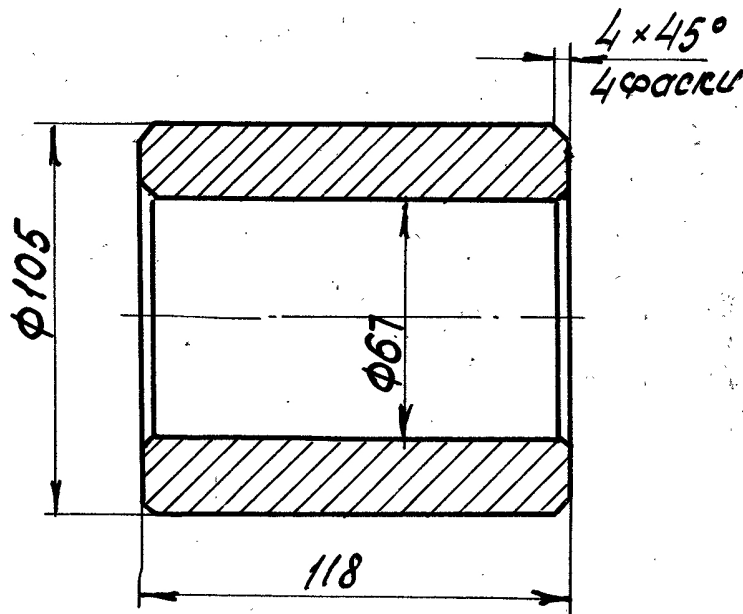
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Копировал: Филиппова

Лист	Масса	Масштаб
1	4,7	1:2
Лист		Листов
ДМК, ЦЛМ,		2. Днепропетровский
Формат А4		

470.00.00.004

Rz80



H14, h14, ± IT14/2.

470.00.00.004

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терещенко	В. Терещенко		30.03.88
Пров.	Осадчук	В. Осадчук		14.04.88
Нач. лаб.	Сорокин	В. Сорокин		
Утв.	Кириченко			

Втулка

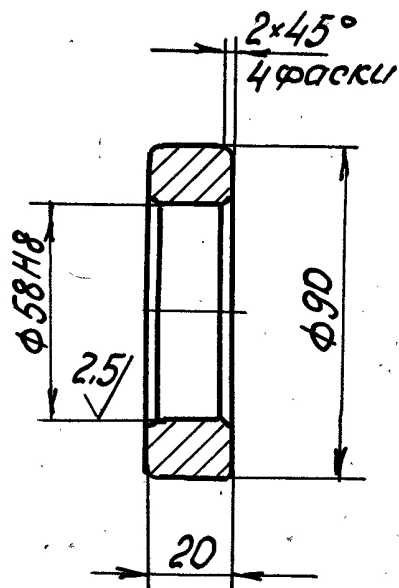
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Копировал: Филиппова

Лист	Масса	Масштаб
1	4,7	1:2
Лист		Листов
ДМК, ЦЛМ,		2. Днепропетровский
Формат А4		

470.00.00.005

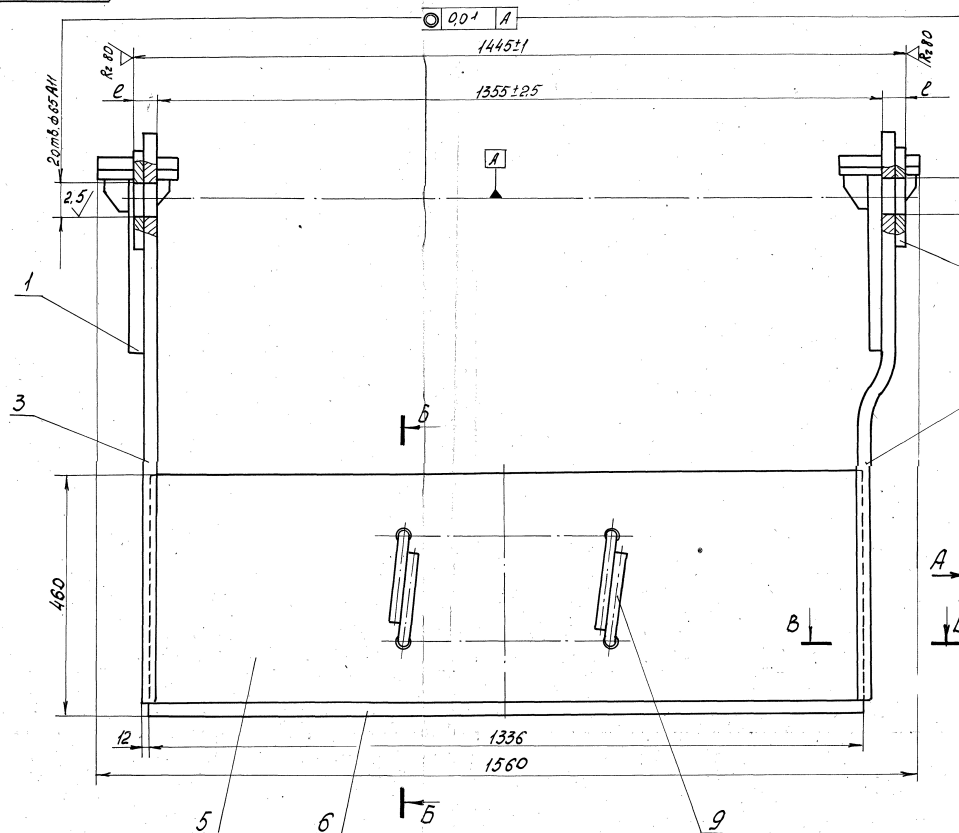
R_z80/✓(✓)



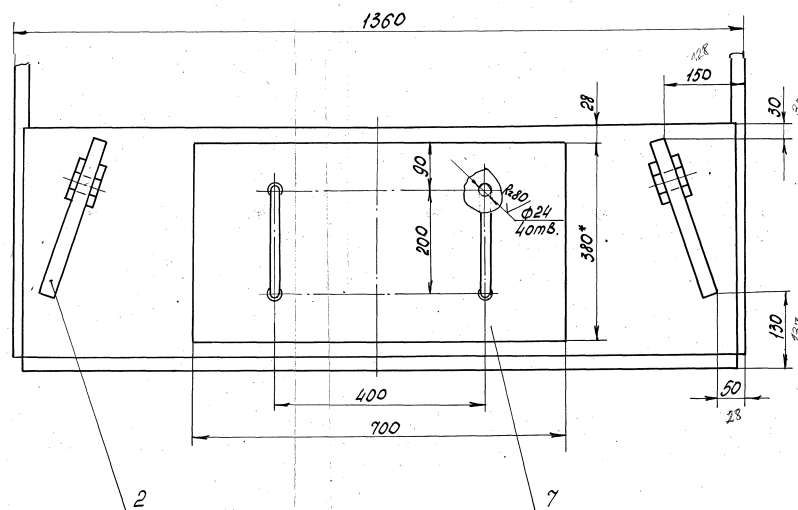
H14, h14, ± IT14/2

					470.00.00.005							
Изм.	Лист	Н: Докум	Подп.	Дата	Шайба			Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.		Терещенко	Шайба	30.3.98							0.58	1:2
Пров.		Осадчук	Шайба	30.03.98								
								Лист	Листов 1			
Нач. лаб.	Сорокин		В. С.		Ст. 3 ГОСТ 380-71			ДМК, ЦЛПМ, г. Днепропетровск				
Утв.	Куриченко											

92000 00 10 01 4

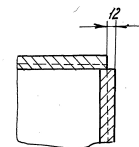
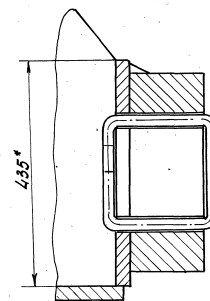


Вид А



Б-Б

В-В



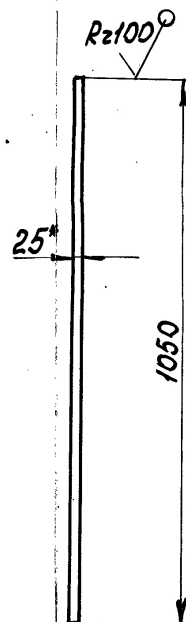
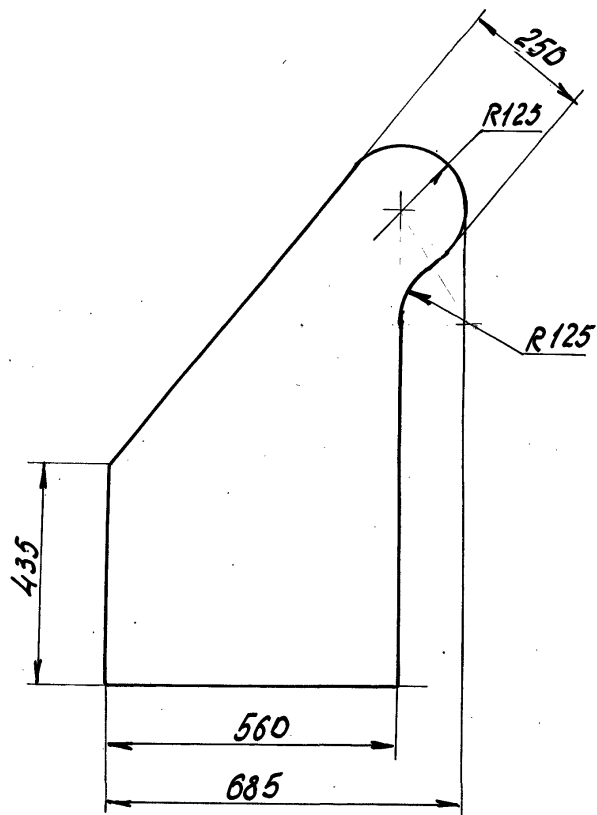
№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
		Документация		
41	470.01.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
45	1 470.01.01.000	Кронштейн	2	53.2
45	2 470.01.02.000	Проушина	2	11.4
		Детали		
45	3 470.01.00.001	Стенка	1	87.5
45	4 470.01.00.002	Стенка	1	87.62
64	5	Стенка 25 ГОСТ 18903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 1336×435; h14; R20	1	114.0
44	6 470.01.00.003	Ядро	1	150.0
64	7	Контрбраз 145×380×700; h14 Ст. 3, R20	1	302.8
64	8	Накладка Ф190; S20; h14 Ст. 3; R20	2	8.9
64	9	Обвязка 20 ГОСТ 2590-88 Ст. 3 ГОСТ 335-88 L=1200	2	5.9

- * Размеры для справок.
- Конструкция сборная, варить сплошным швом по ГОСТ 5264-80. Катет шва 10 мм.
- Электроды типа Э46 ГОСТ 9467-79.
- Контрбраз приварить непрерывным швом 100/100 мм.
- Размер L выдерживать симметрично.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm j_5 = 16$, $\pm j_{T16}/2$.

				470.01.00.000СБ			
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Челюсть	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Терехина	С.В.	20.01.88	Сборочный чертеж	838.0	1:5	
Проф.	Сорокин	В.В.	20.01.88		Лист	Листов	
Наклад.	Сорокин	В.В.	20.01.88		ЭМК.	Ц.А.Р.М.	
Утв.	Кириченко				г. Днепропетровск		

100.00.10.01.7

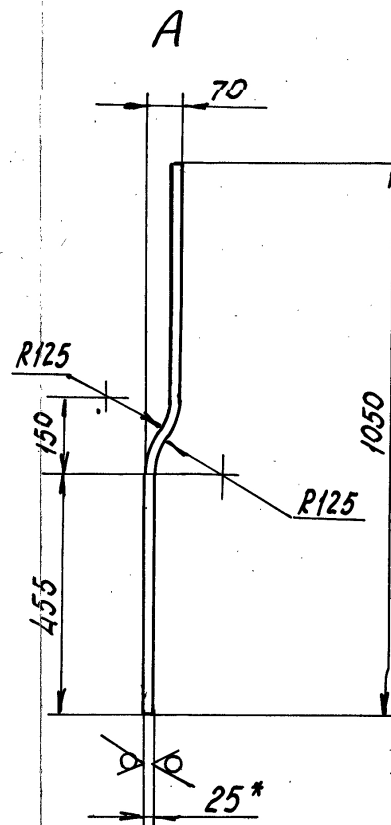
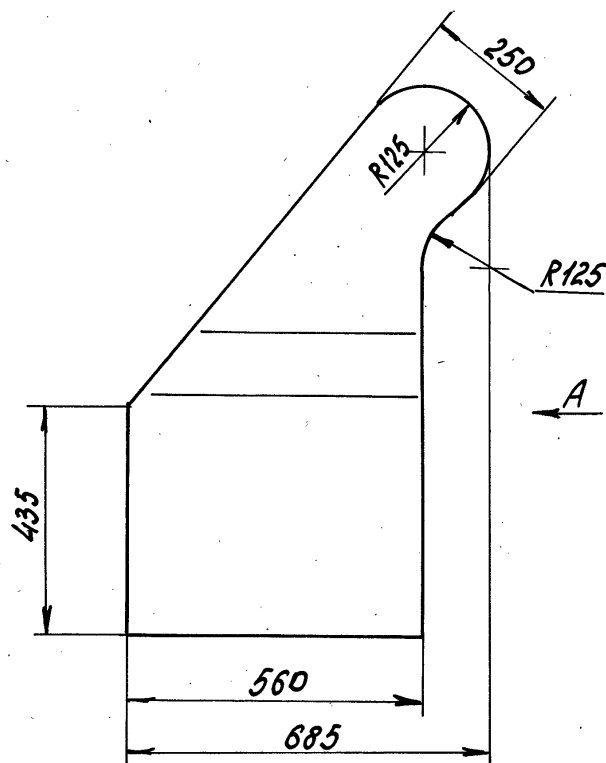
✓(✓)



1. $h14, \pm 7714/2$.
- 2.* Размер для справок.

470.01.00.001					
Стенка				Лист	Масштаб
				87.5	1:10
				Лист	Листов
Лист 25 ГОСТ 19903-74				РМК, ЦЛМ	
Ст 3 ГОСТ 14637-79				г. Днепропетровск	
Копировал: Филиппова				Формат	

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Терещенко	И.И.	И.И.	30.03.
Пров.	Осодчук	И.И.	И.И.	28.03.
Нач. лаб.	Сорокин	И.И.	И.И.	
Утв.	Курченко	И.И.	И.И.	

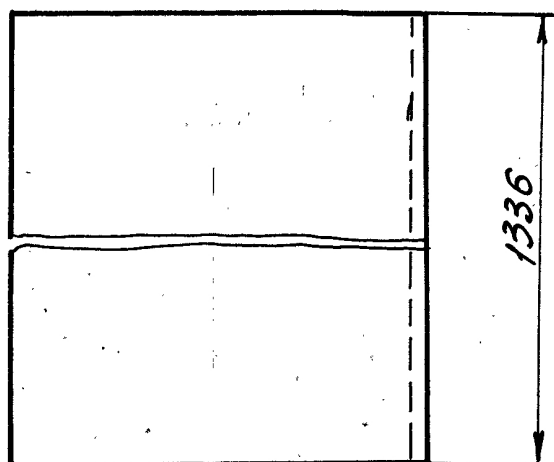
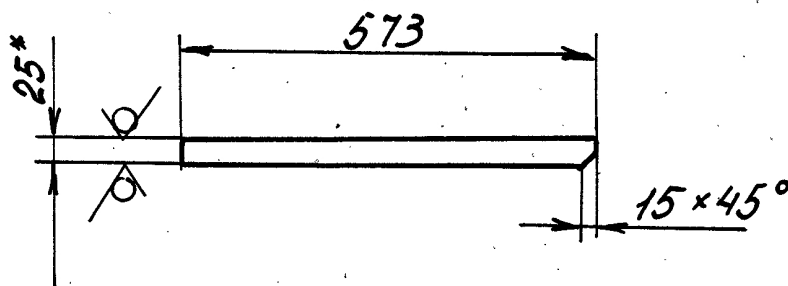


1. * Размер для справок.
2. Длина развертки 1059 мм.
3. H14, ±J516, ±JT14/2.

					470.01.00.002		
Изм/Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Терещенко	Ф.И.О.	30.08.92			87.62	1:10
Проб.	Осадчук	Ф.И.О.	30.08.92				
Нач. лаб.	Сорокин	Ф.И.О.		Лист 25 ГОСТ 19903-74	Лист Листов 1		
Утв.	Кириченко			Ст. 3 ГОСТ 14637-79	ДМК, Ц.Л.А.М, г.Днепропетровск		

470.01.00.003

Rz 160/ (✓)

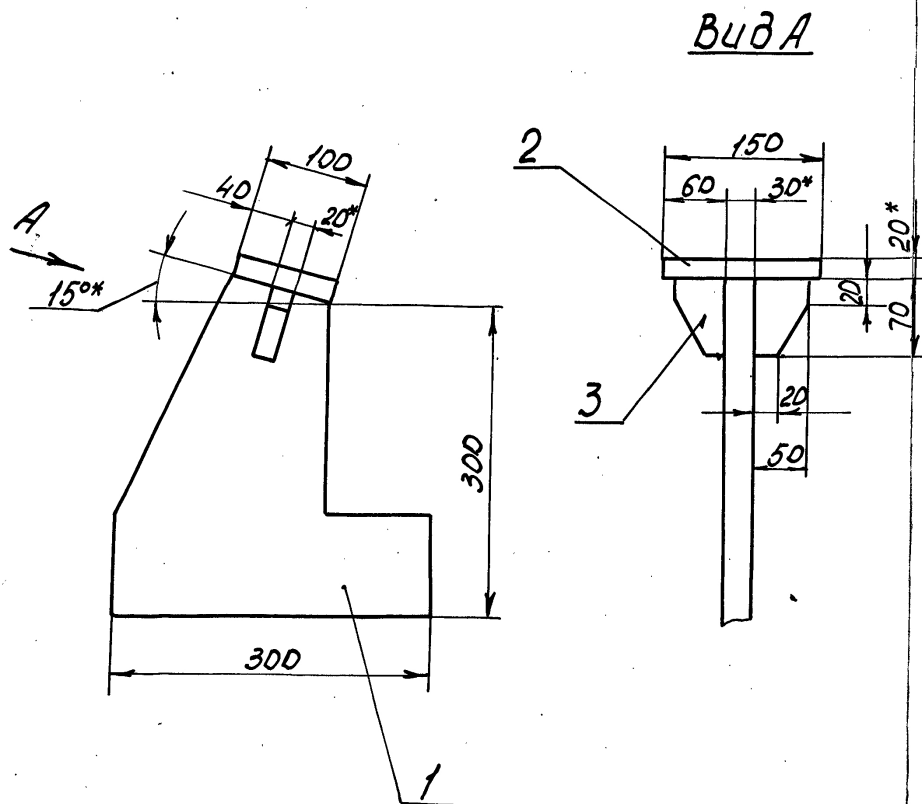


1. h 14, ± 0.14/2.
- 2* Размер для справок.

470.01.00.003

					470.01.00.003				
Изм	Лист	Н. докум	Подп.	Дата	ДНО	Лит.	Масса	Масшт.	
							150,0	1:10	
						Лист		Листов 1	
						Лит		ДМК, ЦЛАН, г. Днепродзержинск	
						Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
Разраб. Терещенко		30.03.98г							
Пров. Дядчук		30.03.98г							
Нач. лаб. Сорокин		Коррировал							
Утв. Кириченко									

9300010100017

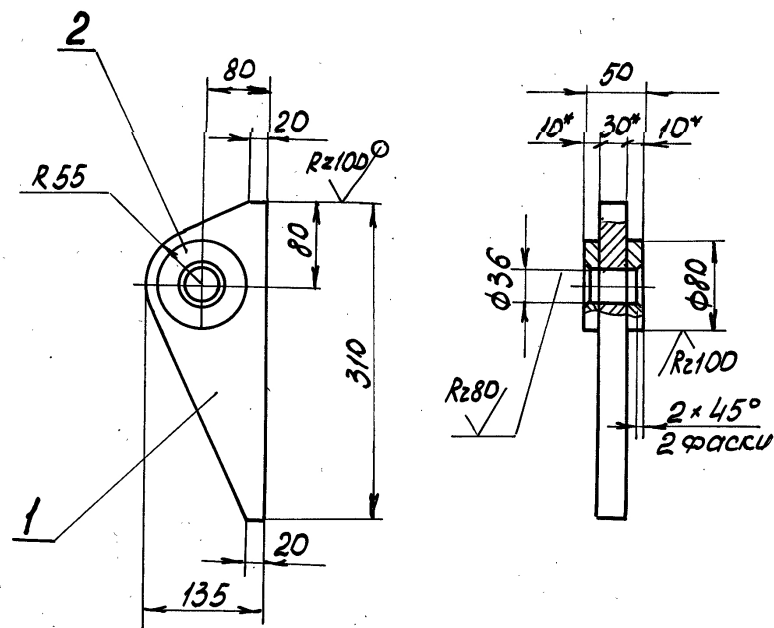


1. Конструкция сварная. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Катет шва 10мм.
2. Электроды типа Э46 ГОСТ 9467-79.
- 3.* Размеры для справок.

Форм	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			470.01.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		470.01.01.001	Стойка	1	15,0
Б4	2			Полка		
				Лист 20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				150×100 h16	1	2,35
Б4	3			Косынка		
				Лист 20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				70×50 h16	2	0,5

470.01.01.000СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Терещенко	Лист	30.03.	1979	Масса
Пров.	Осадчук	Лист	30.03.	1979	Масшт.
Нач. лаб.	Сорокин	Власт.			
Утв.	Куриченко				
Кронштейн					Лит.
Сборочный чертеж					Масса
					Масшт.
					18,2
					1:5
					Лист
					Листов
					ДМК, ЦЛАМ,
					г. Днепропетровск
Копировал: Филиппова					Формат А3

470.01.02.000СБ



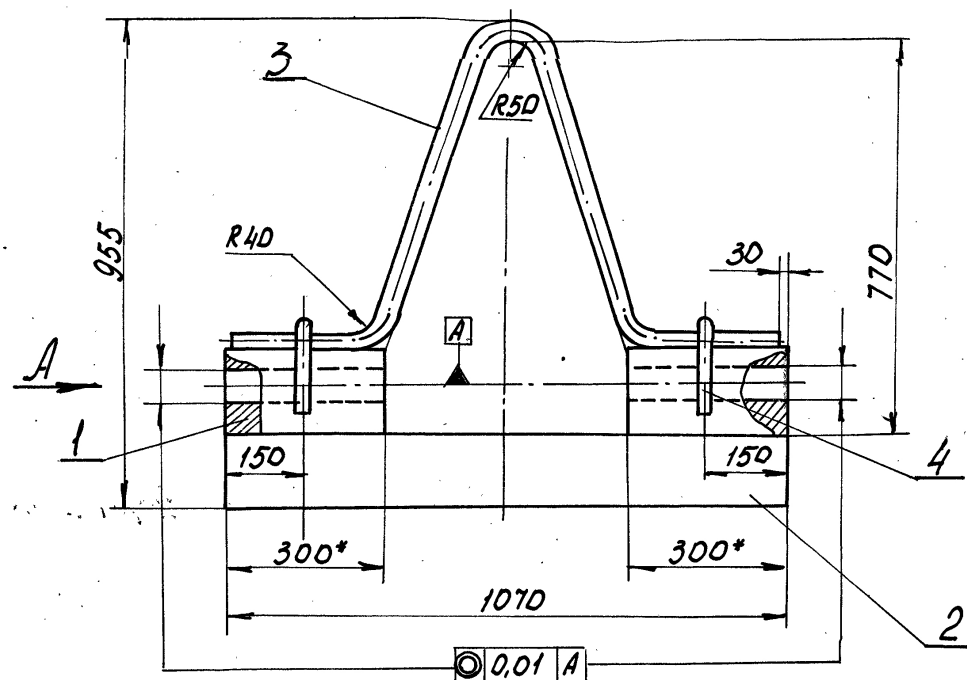
1. Конструкция сварная. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Катет шва 8 мм.
2. Электроды типа Э46 ГОСТ 9467-79.
- 3.* Размеры для справок.

Форм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
13			470.01.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1			Стойка		
				Лист 30 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				310x135 h14	1	4,38
64	2			Накладка		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				Ф80 h14	2	1,18

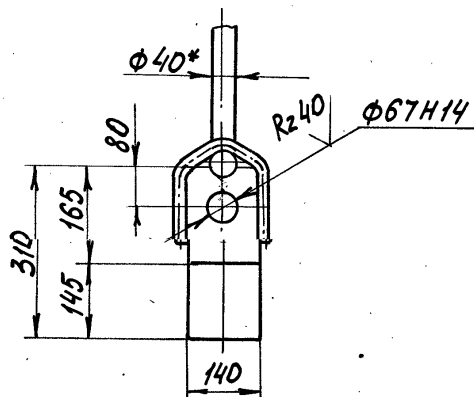
470.01.02.000СБ					
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Терещенко	И.И.	30.03.	5,7	1:5
Пров.	Осавчук	В.В.	30.03.		
Нач. лаб.	Сорокин	В.В.			
Утв.	Кириченко				
Процушина				Лист	Листов 4
Сборочный чертеж				ФМК, ЦЛ	
				г. Днепродзержинск	

Копировал: Филиппова Форм

930000.00.20.02.7



Вид А



Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			470.02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		470.02.00.001	Бобышка	2	108.6
Б4	2			Контргруз		
				1070*145*140, h16		
				Ст.3 R2160	1	170.5
Б4	3		470.02.00.002	Скоба		
				Круг 40 ГОСТ 2590-71		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				e = 2000	1	19.7
А4	4		470.02.00.003	Скоба		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				e = 478 мм	2	2.36

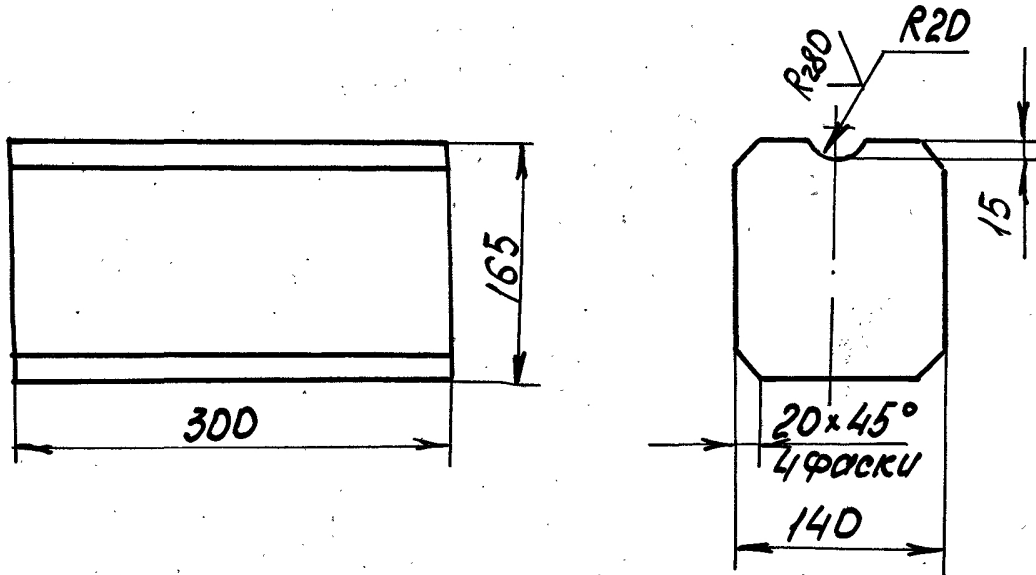
1. Конструкция сварная. Варить по ГОСТ 5264-80.
Катет шва 10 мм. Электроды типа Э46 ГОСТ 9467-79.
2.* Размеры для справок.

470.02.00.000СБ					
Имя	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Терриченко	И.И.	И.И.	30.05.	
Проб.	Осачук	И.И.	И.И.	28.05.	
Нач. лаб.	Сорокин	И.И.	И.И.		
Утв.	Кириченко	И.И.	И.И.		
Траверса					Лит.
Сборочный чертеж					Масса
					Масшт.
					307.5
					1:10
					Лист
					Листов 1
					ДМК, ЦЛМ,
					г. Днепродзержинск

Копировал: Филиппова

470.02.00.001

Rz100
✓(✓)



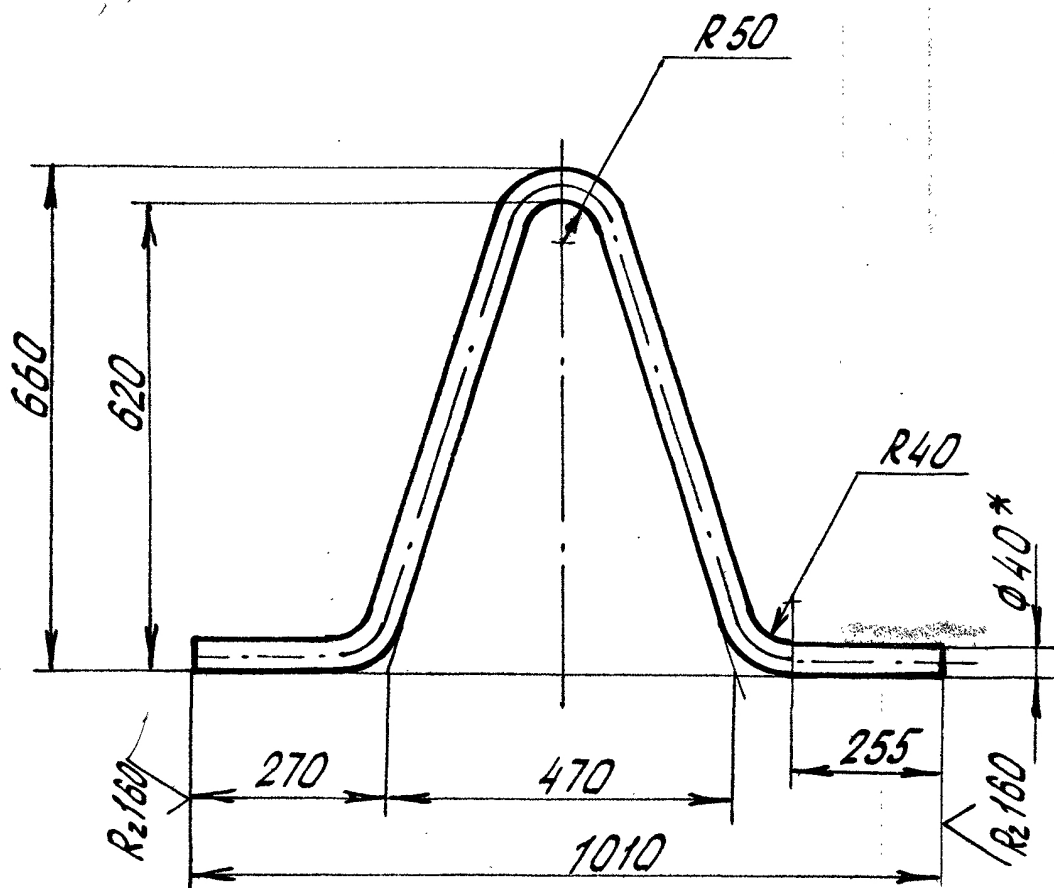
h 14, ± IT14/2.

					470.02.00.001		
Изм	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата	Бобышка		
Разраб.	Терещенко	Лист	38.	20.03.91			
Пров.	Осодчук						
					Лит.	Масса	Масшт.
						54,3	1:5
					Лист	Листов 1	
Нач.мб Сорокин В.С.					ФМК, ЦЛМ, г.Днепродзержинск		
Утв. Кириченко							

Копировал: Филиппова

470.02.00.002

✓✓

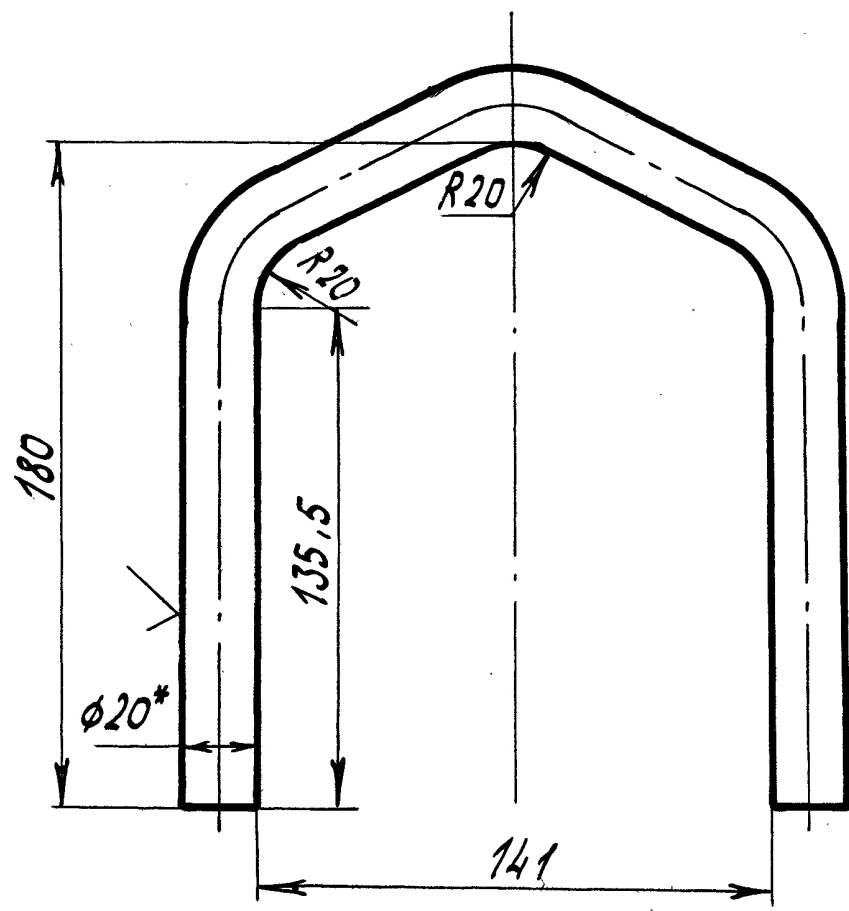


1. * Размер для справок
2. Длина развертки 1924 мм.
3. H16, $\pm \frac{IT16}{2}$

470.02.00.002					470.02.00.002		
Скоба					Лит.	Масса	Масштаб
						19,7	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		
Разраб.	Терещенко				Листов 1		
Проб.					ДМК, ЦЛАМ,		
Нач. лаб.	Сорокин				г. Днепропетровск		
Утв.	Курченко				Формат А4		
Круг 40 ГОСТ 2590-71							
Ст 3 ГОСТ 535-79							
Копировал Демьянец							

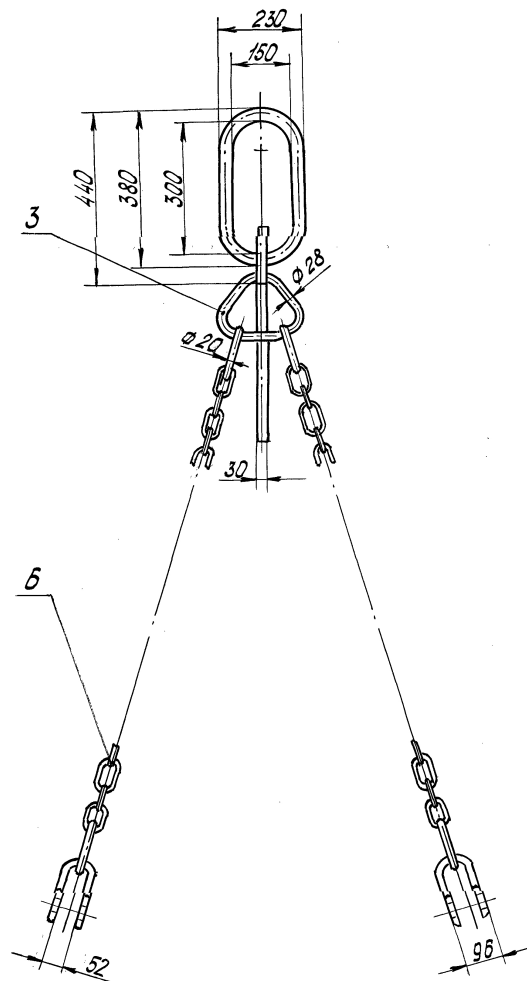
470.02.00.003

R_z 160 ✓



- 1.* Размер для справок.
2. Длина развертки 478 мм.
3. H16; $\pm \frac{IT16}{2}$.

470.02.00.003					Лист			Масса	Масшт.
Скоба								1,18	1:2
Изм.	Лист	Н докум.	Подп.	Дата	Лист			Листов 1	
Разраб	Мегера							АМК, ЦЛАМ	
Пров.	Мельник							г. Анепродержинск	
Нач.лаб	Тростян				Круг 20 ГОСТ 2590-2006				
Утв.					Ст 3 ГОСТ 535-88				
Сверил Мегера					Копировал Чиракова			Формат А4	



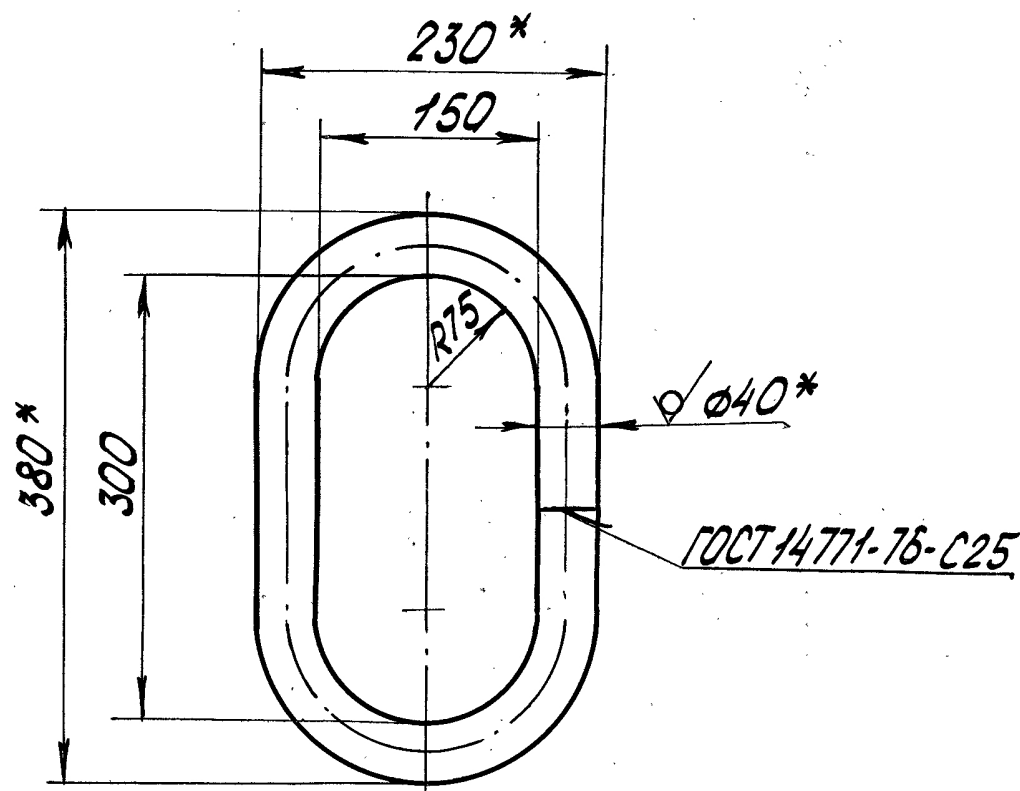
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A2		470.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	470.03.01.000 СБ	Крюк двуборный	1	24,5
			<u>Детали</u>		
A4	2	470.03.00.001	Звено концевое	1	8,84
A4	3	470.03.00.002	Звено треугольное	2	4,8
A4	4	470.03.00.003	Звено ободное	8	8,8
A4	5	470.03.00.004	Скоба	4	7,35
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Цель СН16-44 ГОСТ 2319-70 $L = 1816; z_{\Sigma} = 39$	4	36,7

1. Звенья изготавливать гибкой или свободной ковкой с применением контактной эл. сварки или электродуговой ручной сваркой по ГОСТ 5264-80.
2. После сварки подвергнуть отжигу нормализации.
3. После изготовления строп цепной испытать согласно норм Госгортехнадзора статической нагрузкой равной 6,25 т.

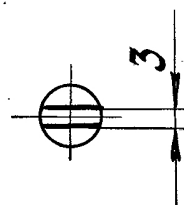
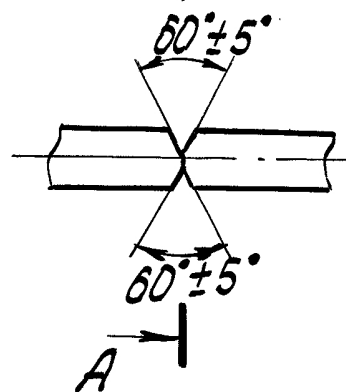
[illegible]

470.03.00.001

R 160/ (✓)



Разделка кромок для сборки

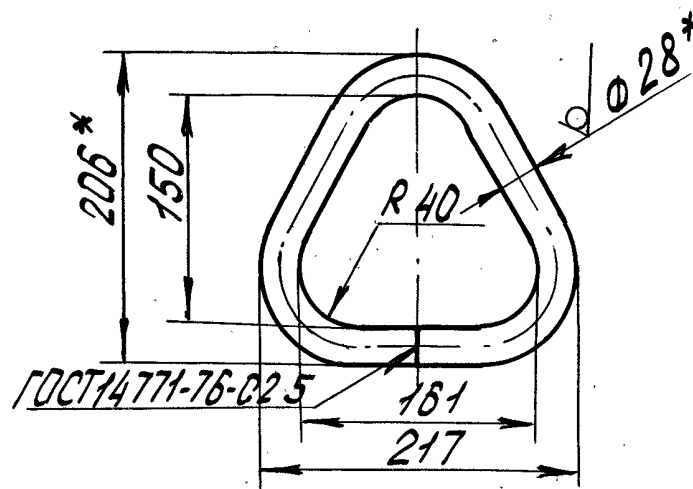
A - A

1. * Размеры для справок.
2. Длина заготовки - 896,6 мм.
3. Гибку выполнять при сборке, черт. 470.03.00.000СБ

					470.03.00.001			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Звено концевое			
Рис	арх	Бадейкин					8,84	1:5
Проб.	Мельник				Лист 1			
Нач. лав	Тростян				ДМК, ЦЛАМ,			
					г. Днепродзержинск			
сверил Мельник					Копировал Демянец			
					Формат А4			

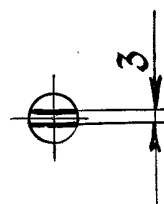
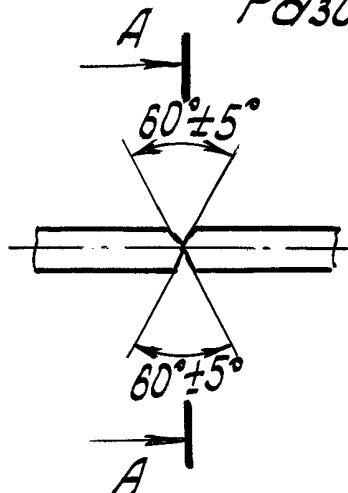
470.03.00.002

Rz 160/ (✓)



Разделка кромок для сборки

A - A

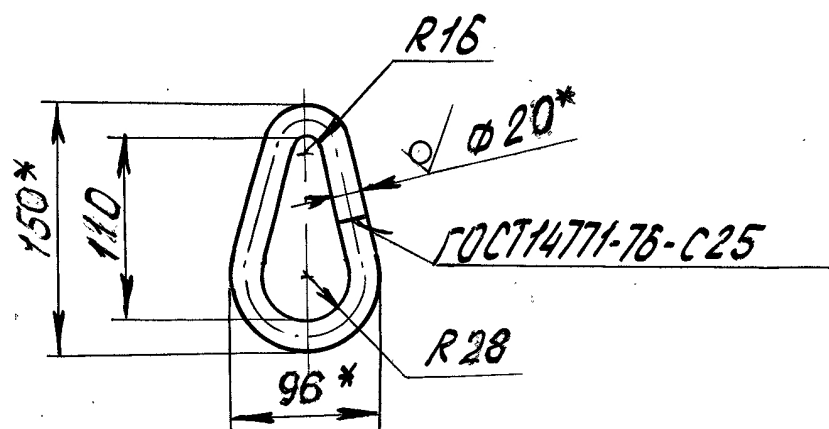


1. * Размеры для справок.
 2. Длина заготовки 583 мм.
 3. Гибку выполнить при сборке,
- черт. N 470. 03.00. 000 СБ

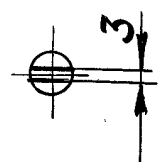
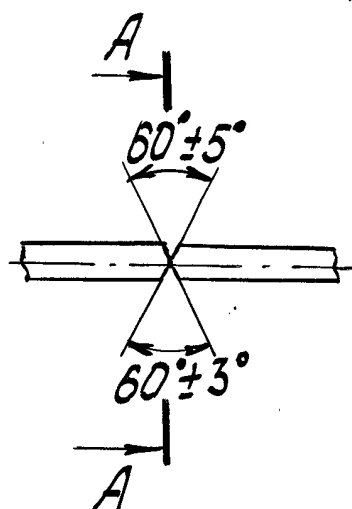
470.03.00.002

					470.03.00.002			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звено треугольное			
Разработ	Бордюкин						2,4	1:5
Проб.	Мельник							
Нач. под	Тростян							
Утв.								

R2169 (✓)



Разделка кромок для сварки
А-А

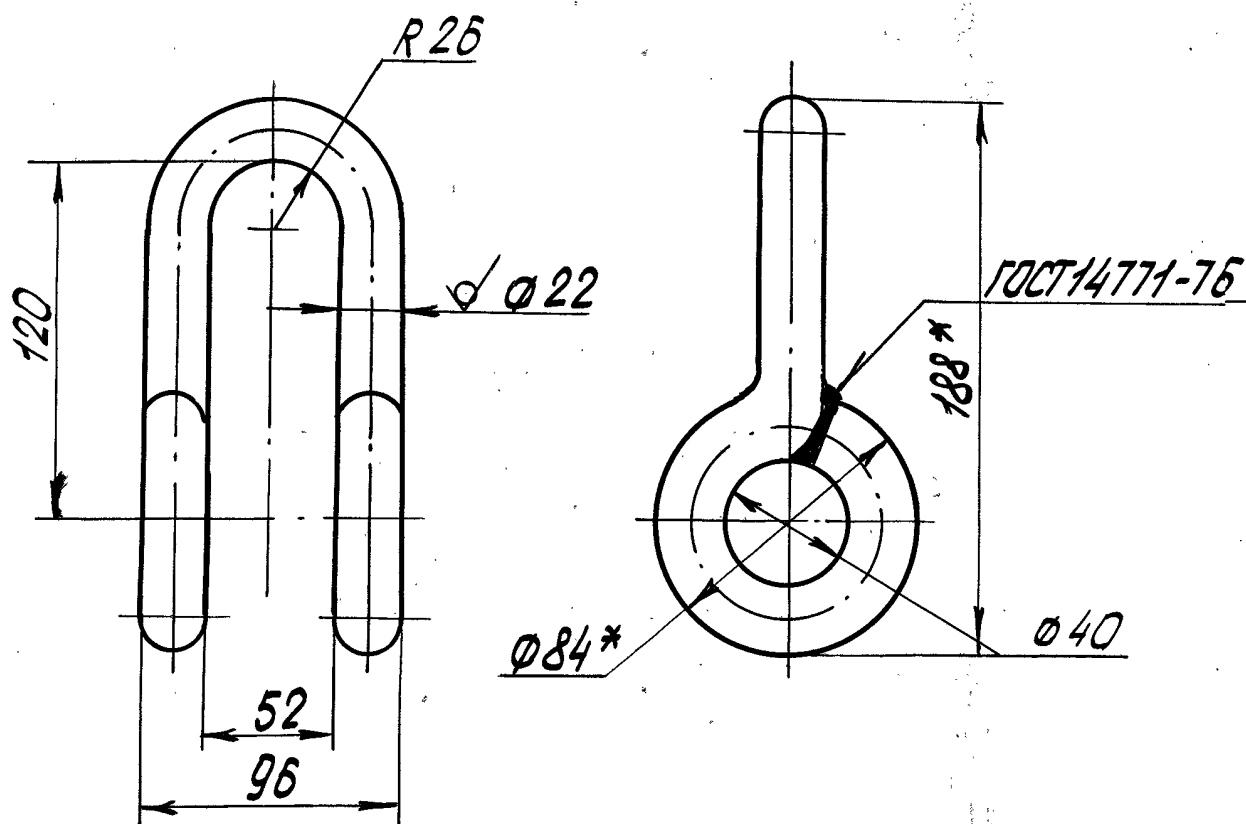


- 1.* Размеры для справок.
2. Длина заготовки 334 мм
3. Гибку выполнить при сборке черт. N 470.03.00.000 СБ.

470.03.00.003

					470.03.00.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звено обводное		
Разработ	Бадеев	Пров.	Мельник				
Нач. лаб.	Тростянец				Лист	Масса	Масшт.
Утв.						0,81	1:5
Сверил Мельник					Лист	Листов	
					20	1	
Круг 20 ГОСТ 2590-88					ДМК, ЦЛАМ.		
Вст 3 сп ГОСТ 535-88					г. Днепропетровск		
Копировал Демянец					Формат А		

470.03.00.004

R₂150 (✓)

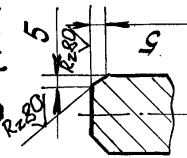
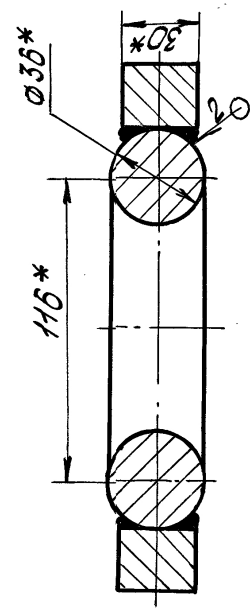
1. * Размеры для справок
2 Длина заготовки 610мм.

470.03.00.004							
Скоба					Лист	Масса	Масшт.
						1,84	1:2,5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		
Разраб.	Бадекина				Листов 1		
Пров.	Мельник						
Нач. лаб.	Тростян						
Круг 22 ГОСТ 2590-88					ДМК, ЦЛ АМ,		
ВСтЗсп ГОСТ 535-88					г Днепродзержинск		

Сверил Мельник

Копировал Филиппова

Формат А4

[illegible]
$$\bar{b} - \bar{b}_R (M+2)$$


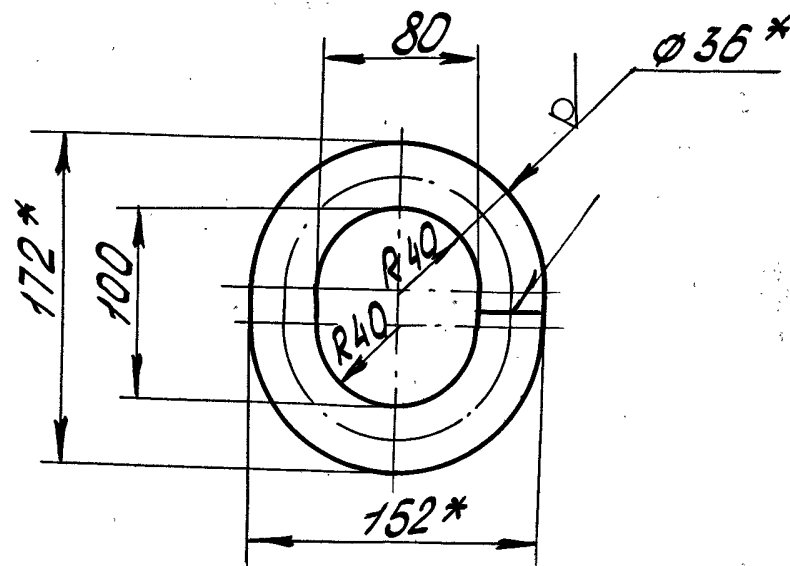
Форм. блан.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Документация		
А3			470.03.01.000 С5	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		470.03.01.001	Кольцо	1	
Б4	2			Крюк		
				Лист 30 ГОСТ 19904-90		
				Ст 3сп ГОСТ 14637-89		
				600x700; h 16; R160	1	23,5

1. Сварка ручная электродуговая, выполнить электродомы типа Э50 по ГОСТ 9467-75 сплошным швом.
2. Дет. поз.2 изготовить газовой резкой по контуру без дополнительной обработки по контуру.
- 3.* Размеры для справоч.

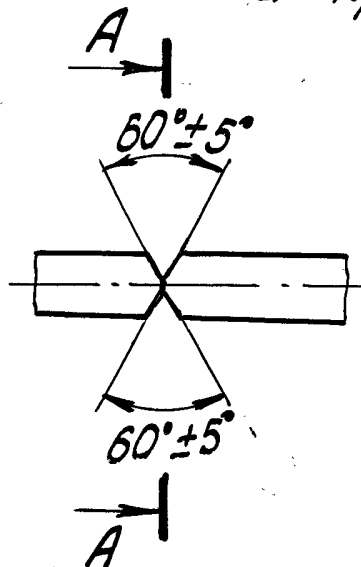
470.03.01.000 СБ									
Крюк двурогий									
D = 57									
Сборочный чертеж									
<div> <div>Лист</div> <div>из 1</div> <div>Материал</div> <div>Сталь</div> </div>									
<div> <div>Разработ.</div> <div>Мельник</div> </div>									
<div> <div>Проб.</div> <div>Бордекина</div> </div>									
<div> <div>Нач. лаб.</div> <div>Тросян</div> </div>									
<div> <div>Директор</div> <div>Иванов</div> </div>									

470.03.01.001

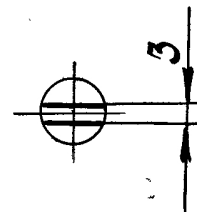
R_z 160 ✓



Разделка кромок для сварки



A - A



1. Длина заготовки 404 мм.
2. * Размеры для справок.

470.03.01.001				470.03.01.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо		
Разработ.	Бабейко						
Проб.	Мельник						
Нач. лаб.	Тростян						
Утв.							
					Лит. Масса Машт.		
					3,2 1:4		
					Лист Листов 1		
					ДМК, ЦЛАМ,		
					г. Днепропетровск		